



THEMA  
**KUNSTSTOFFEN &  
VERPAKKINGEN**

# Circulaire stretchfolie

De weg naar circulaire palletverpakkingen

## HET PROJECT IN HET KORT

Een van de meest gebruikte materialen om pallets te verpakken, is **stretchfolie**. In België wordt maar liefst zo'n 35.000 ton op de markt gebracht. Die folie wordt tot op heden **volledig vervaardigd uit nieuw materiaal**. Om over te stappen op een meer circulaire economie, is het ook in deze sector absoluut noodzakelijk om **meer in te zetten op het gebruik van gerecycleerd materiaal**.

Daarom startte Valipac een **demonstratieproject** om aan te tonen dat het mogelijk is stretchfolies te produceren **uit gerecycleerde palletfolies**. Zo willen we een rendabele, lokale recyclage-industrie opzetten en van afval opnieuw hoogwaardige eindproducten maken.

Dit project is de logische **opvolging** van een eerder afgerond **project rond de circulaire krimphoes**. Hier leggen we de lat echter nog hoger, aangezien stretchfolie ongeveer zeven maal dunner is dan een standaard krimphoes. Bovendien is het productieproces van stretchfolie technisch complexer.

Dankzij een **uitstekende samenwerking** met onze partners zijn we erin geslaagd een **circulaire stretchfolie** te ontwikkelen, iets wat aanvankelijk werd beschouwd als onmogelijk. Bovendien toonde een levenscyclusanalyse (LCA) aan dat de circulaire stretchfolie **ecologisch aanzienlijk beter scoort**.

### PROJECTGEGEVENS

Dossiernummer: 2018-034  
Looptijd: 12/2018 tot 11/2021  
Subsidiebedrag: € 85.000

#### Een project van:

Valipac vzw

#### Samen met:

Signode (voorheen Mima Films), Rymoplast, Reynaers Aluminium, ECS (Guy Costers), MPR&S (voorheen Verpakkingscentrum UHasselt), Chep, Colruyt, Dow, Fnac-Vandenborre

[naar de databank >](#)



## BELANGRIJKSTE RESULTATEN

- 1 Het is **mogelijk** om een standaard **PE-recycklaat** te gebruiken om **stretchfolies van minder dan 25µm** te produceren, met **gelijkaardige eigenschappen** als een medium performance stretchfolie die volledig bestaat uit **nieuw materiaal**.
- 2 Voor de gerecycleerde stretchfolie gebruikten we een standaard beschikbaar **PE-recycklaat dat niet specifiek werd voorgesorteerd** voor deze toepassing. Een betere sortering kan wel leiden tot hogere percentages recycklaat in nieuwe folies.
- 3 Initieel dachten we dat een dikte van 23µm de ondergrens was voor wat technisch haalbaar zou zijn. In de loop van het project zijn we er echter ook in geslaagd een **manuele stretchfolie van 17µm** te produceren die **25% PE-recycklaat** bevat.
- 4 Voor het einde van het project werd onze circulaire stretchfolie al **getest en goedgekeurd** door een **vijftal bedrijven uit verschillende sectoren** (retail, electronica, co-packing, metaalverwerking).

### KERNCIJFERS

**10.000**  
ton recyclagepotentieel

**20.000.000**  
euro sorteercapaciteit

**25**  
personen  
tewerkstellingspotentieel

**40**  
bedrijven

## BELANGRIJKSTE GELEERDE LESSEN

- 1 **Never take no for an answer.** Onze zoektocht naar projectpartners was niet eenvoudig en we kregen meerdere keren te horen dat onze ambitie niet haalbaar was. Dankzij ons doorzettingsvermogen en de naadloze samenwerking met onze partners zijn we er toch in geslaagd.
- 2 Gerecycleerde polymeren kunnen (gedeeltelijk) virgin polymeren vervangen. In de technisch complexe stretchfolies kunnen we wel pas **op termijn meer dan 50% PE-recycklaat** gebruiken, omdat we daarvoor **performantere sorteerinstallaties** nodig hebben.
- 3 **Bedrukte en ingeleurde folies** en bepaalde **additieven** zijn een **hindernis**. Ze vormen **onzuiverheden** waardoor we voorlopig geen high performance circulaire stretchfolies kunnen maken. Goed (na)sorteren en minder bedrukken zal de prestaties verhogen.
- 4 Een folie met recycklaat heeft een **kleinere ecologische voetafdruk** dan een uit 100% virgin plastic. Zelfs een dikkere folie met (een bepaald percentage) recycklaat scoort beter dan een dunnere folie. Als alle stretchfolie in België 25% recycklaat zou tellen, dan besparen we zo'n 10.000 ton virgin plastic.

## WAT BRENGT DE TOEKOMST?

Samen met onze projectpartners zetten we in op de **verdere disseminatie** van onze stretchfolie door zoveel mogelijk **verpakkende bedrijven** te **overtuigen** om de circulaire folie op zijn minst uit te testen. Als de vraag naar recycalaat stijgt, zal ook de lokale recyclage-industrie gestimuleerd worden om in de nabije toekomst te **investeren in innovatieve sorteerinstallaties**.

Daarnaast werken we aan **'design for recycling'-richtlijnen**. Die zullen (onder andere) verduidelijken hoe het bedrukken, inkleuren en het gebruik van bepaalde additieven een negatieve impact hebben op het recyclageproces.

Verder ontwikkelen we samen met FostPlus een **platform** dat bedrijven toegang geeft tot de meest recente ontwikkelingen op het gebied van circulaire economie: **packitbetter.be**.